



 **schmidt**  
a brand of aebi schmidt

## P 2000

Wytwornica solanki



P 2000 to solidna i niezawodna maszyna do wytwarzania solanki i idealne uzupełnienie do pojazdów do zimowego utrzymania dróg przez służby drogowe, komunalne i gminne. Dzięki lepszej przyczepności i przyspieszonemu procesowi topnienia posypywanie solą zwilżoną zapewnia większe bezpieczeństwo w ruchu drogowym. Mniejsze zużycie soli oraz związany z tym efekt oszczędności pozwalają również obniżyć koszty. Ponadto niższe dawki soli i precyzyjne profile rozrzutu zapewniają mniejsze zanieczyszczenie środowiska.

### Najważniejsze w skrócie

- Nadaje się do **wszystkich popularnych rodzajów soli**
- **Ograniczenie zanieczyszczenia środowiska**
- Nadaje się także jako zbiornik **buforowy**

### Zalety dla klienta

- **Kompaktowa masa:** wytwornica solanki P 2000 zajmuje mało miejsca, dzięki czemu jej przechowywanie nie stanowi problemu nawet poza sezonem
- **Korzystne cenowo urządzenie do wytwarzania solanki:** wytwornica solanki P 2000 generuje niskie koszty inwestycyjne, wymaga niewielkich nakładów konserwacyjnych i zasadniczo nie wymaga dodatkowego wyposażenia
- **Łatwość transportu:** wytwornicę solanki można w łatwy sposób przewozić za pomocą wózka widłowego lub wózka podnośnego

## Właściwości użytkowe

### Konstrukcja

Wytwornica solanki P 2000 charakteryzuje się solidną konstrukcją, łatwą obsługą oraz niezawodną funkcjonalnością. Wytwornica solanki składa się z niewielu podzespołów: oprócz **zaworu mieszakowego** wytwornica posiada pompę do rozpuszczania soli/napełniania oraz przełącznik ZAŁ/WYŁ. Korpus wykonany jest w całości z wytrzymałego poliestru. Pojemność zbiornika wynosi ok. 2000 l roztworu nienasyconego (20-21%) na partię.



### Przygotowanie roztworu soli

Sól zwilżona nadaje się do stosowania w niemal każdych zimowych warunkach atmosferycznych do temperatury -10 °C. Czynnikiem decydującym jest jednak solanka, która jest potrzebna do posypywania solą zwilżoną. Zbyt niskie stężenie może prowadzić do zamarzania, podczas gdy zbyt wysokie (roztwór nasycony) może prowadzić do krystalizacji i nieprawidłowego działania urządzenia.

Wytwornice solanki P 2000 działają wg „zasady przepływu”. Sól rozpuszczana jest do uzyskania roztworu nasyconego. Następnie powstały roztwór zostaje ponownie rozcieńczony, aż otrzymane stężenie wykazuje pożądane właściwości. Pozwala to wykluczyć proces krystalizacji roztworu.

Proces przygotowania roztworu soli przebiega szybko i sprawnie. Komora do rozpuszczania wypełniona zostaje solą w ilości ok. 500 kg. Następnie zbiornik na wodę napełniony zostaje wodą w ilości ok. 2000 l. Kolejną czynnością jest załączenie pompy, dzięki czemu następuje uruchomienie procesu rozpuszczania. Po ok. 20 minutach powstaje ok. 2200 l nienasyconego roztworu soli. W przypadku niewykorzystania roztworu lub jego przepompowania do zbiornika zapasowego wytwornica solanki P 2000 może także pełnić rolę zbiornika buforowego.

Wytwarzanie roztworu nienasyconego niesie ze sobą dwie bardzo ważne korzyści:

**Bezawaryjne działanie:** brak procesu krystalizacji, co stanowi gwarancję bezawaryjnego działania posypywarki oraz wytwornicy solanki.

**Brak wymogu cyrkulacji:** zastosowanie roztworu nienasyconego pozwala całkowicie zrezygnować z wymogu regularnego przetwarzania roztworu. W takim stężeniu powstanie osadów nie jest możliwe.

### Opcje

- Miernik stężenia
- Plandeka



### Wskazówka

Należy zawsze przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących przyłączy, atestów, eksploatacji, podłoża (kanałów) i składowania.

## Galeria



## Produkt powiązany

### S 3000

Wytwornica solanki



## Dane techniczne

### Zbiornik

Wydajność	2 000 l/Charge
Roztwór soli - stałe stężenie	20 - 21 %

### Instalacja elektryczna

Zasilanie elektryczne	230 / 400 V
-----------------------	-------------

### Wymiary

Długość	2 380 mm
Szerokość	1 450 mm
Wysokość	1 380 mm



© Aebi Schmidt Group  
[www.aebi-schmidt.com](http://www.aebi-schmidt.com)

Aebi Schmidt Holding AG  
CH-8050 Zurich, Szwajcaria

Wszelkie prawa zastrzeżone. Dane techniczne mogą ulec zmianie.  
Ilustracje niewiążące. Pomyłki i zmiany zastrzeżone.

Document created on 27 LUT 2024

